

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ 19 (с,лс, нж) 11нж

ТУ 3742-024-85923700-2015

DN 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600

PN 1,6 | 2,5 | 4,0 | 6,3 | 10,0 | 16,0 МПа

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР: 19с11нж, 19лс11нж, 19нж11нж



Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/201 «О безопасности машин и оборудования»; декларация ТС N RU Д-РУ.АВ24.В.02714 (схема 5Д) ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»: сертификат ТС RU С-РУ.АВ24.В.04631

- **Назначение:** для автоматического предотвращения обратного хода потока рабочей среды в технологических трубопроводах
- **Направление подачи рабочей среды:** однонаправленное, согласно направлению стрелки на корпусе
- **Установочное положение:** Клапан устанавливается на трубопровод в любом пространственном положении (горизонтальном, вертикальном, под углом), при установке в вертикальном положении и под углом рабочая среда должна перемещаться только в одном направлении снизу вверх под крышку клапана, при этом ось вращения крышки (золотника) клапана должна располагаться горизонтально
- **Тип присоединения:** фланцевое, межфланцевое, под приварку
- **Исполнение фланцев:** По заказу потребителя исполнение фланцев может быть любым, в соответствии с ГОСТ 33259-2015 (12815-80)
- **Защитное ЛКП** по ТУ 3742-024-85923700-2015

Клапаны 19с11нж, 19лс11нж и 19нж11нж имеют возможность замены рабочего узла в сборе, что делает его ремонтпригодным в эксплуатации

При заказе необходимо дополнительно оговаривать поставку комплекта монтажных частей – ответных фланцев и крепёжных деталей к ним, с указанием материала

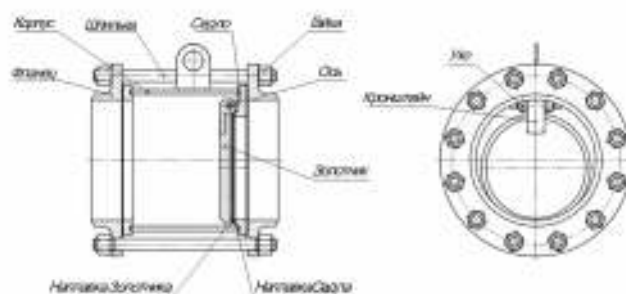
ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

| Параметр | Обозначение | | |
|---|--|---|---|
| | 19с11нж | 19лс11нж | 19нж11нж |
| Рабочая среда | нефть, нефтепродукты, вода, пар, масло, природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды | | нефть, нефтепродукты, вода, пар, масло, природный газ, слабоагрессивные и агрессивные жидкие и газообразные среды |
| Температура рабочей среды | -40 ⁰ С до +425 ⁰ С | -60 ⁰ С до +425 ⁰ С | -60 ⁰ С до +565 ⁰ С |
| Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 | У1 | ХЛ1 | УХЛ1 |
| Материал корпусных деталей | ст. 20 | ст. 09Г2С | ст.12Х18Н10Т |
| Индекс материального исполнения | 00 | 01 | 02 |

ВНИМАНИЕ! При заказе клапанов, предназначенных для природного газа, необходимо делать пометку «газ»

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ*

| Наименование | 19с11нж | 19лс11нж | 19нж11нж |
|----------------------------|-------------------|----------|-----------|
| Корпус | ст.20 | 09Г2С | 12Х18Н10Т |
| Седло | | | |
| Золотник | | | |
| Ось | 20Х13 | 14Х17Н2 | |
| Фланец | ст.20 | 09Г2С | |
| Кронштейн | | | |
| Ухо | | | |
| Гайка | ст.25 | ст.40 | |
| Шпилька | ст.35 | ст.40Х | |
| Наплавка седла и золотника | 07Х20Н9 или 20Х13 | | |



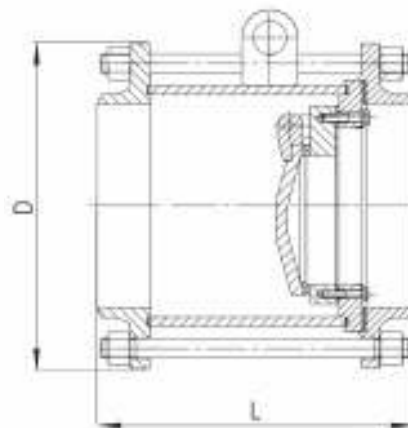
* - по желанию заказчика возможно изготовление корпусных деталей из других марок сталей

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

1.6-16.0МПа

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ 19С11НЖ, 19ЛС11НЖ, 19НЖ11НЖ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ

| DN | PN, кгс/см ² | Наименование* | D, мм | L** , мм | Масса, кг не более |
|-----|----------------------------|---------------------|-------|----------|-----------------------|
| 100 | 16 | КО.ПВ.100.016.ХХ.МФ | 215 | 275 | 24,5 |
| | 25 | КО.ПВ.100.025.ХХ.МФ | 230 | 295 | 30 |
| | 40 | КО.ПВ.100.040.ХХ.МФ | 230 | 305 | 35,5 |
| | 63 | КО.ПВ.100.063.ХХ.МФ | 250 | 330 | 46 |
| | 100 | КО.ПВ.100.100.ХХ.МФ | 265 | 370 | 59 |
| | 160 | КО.ПВ.100.160.ХХ.МФ | 265 | 370 | 75,5 |
| 150 | 16 | КО.ПВ.150.016.ХХ.МФ | 280 | 290 | 52 |
| | 25 | КО.ПВ.150.025.ХХ.МФ | 300 | 385 | 63,5 |
| | 40 | КО.ПВ.150.040.ХХ.МФ | 300 | 385 | 65,5 |
| | 63 | КО.ПВ.150.063.ХХ.МФ | 340 | 455 | 103 |
| | 100 | КО.ПВ.150.100.ХХ.МФ | 350 | 495 | 126 |
| | 160 | КО.ПВ.150.160.ХХ.МФ | 350 | 495 | 154 |
| 200 | 16 | КО.ПВ.200.016.ХХ.МФ | 335 | 360 | 82 |
| | 25 | КО.ПВ.200.025.ХХ.МФ | 360 | 400 | 97,5 |
| | 40 | КО.ПВ.200.040.ХХ.МФ | 375 | 415 | 121 |
| | 63 | КО.ПВ.200.063.ХХ.МФ | 405 | 465 | 165 |
| | 100 | КО.ПВ.200.100.ХХ.МФ | 430 | 525 | 213 |
| | 160 | КО.ПВ.200.160.ХХ.МФ | 430 | 525 | 234,5 |
| 250 | 16 | КО.ПВ.250.016.ХХ.МФ | 405 | 475 | 118 |
| | 25 | КО.ПВ.250.025.ХХ.МФ | 425 | 495 | 145,5 |
| | 40 | КО.ПВ.250.040.ХХ.МФ | 445 | 540 | 187,5 |
| | 63 | КО.ПВ.250.063.ХХ.МФ | 470 | 575 | 226 |
| | 100 | КО.ПВ.250.100.ХХ.МФ | 500 | 665 | 333,5 |
| | 160 | КО.ПВ.250.160.ХХ.МФ | 500 | 665 | 333,5 |
| 300 | 16 | КО.ПВ.300.016.ХХ.МФ | 460 | 480 | 183,5 |
| | 25 | КО.ПВ.300.025.ХХ.МФ | 485 | 560 | 212,5 |
| | 40 | КО.ПВ.300.040.ХХ.МФ | 510 | 620 | 261,5 |
| | 63 | КО.ПВ.300.063.ХХ.МФ | 530 | 638 | 309 |
| | 100 | КО.ПВ.300.100.ХХ.МФ | 585 | 760 | 475 |
| | 160 | КО.ПВ.300.160.ХХ.МФ | 585 | 760 | 475 |
| 350 | 16 | КО.ПВ.350.016.ХХ.МФ | 520 | 590 | 253 |
| | 25 | КО.ПВ.350.025.ХХ.МФ | 550 | 620 | 298 |
| | 40 | КО.ПВ.350.040.ХХ.МФ | 570 | 680 | 369 |
| | 63 | КО.ПВ.350.063.ХХ.МФ | 595 | 730 | 459 |
| | 100 | КО.ПВ.350.100.ХХ.МФ | 655 | 840 | 668 |
| | 160 | КО.ПВ.350.160.ХХ.МФ | 655 | 840 | 668 |
| 400 | 16 | КО.ПВ.400.016.ХХ.МФ | 580 | 650 | 303 |
| | 25 | КО.ПВ.400.025.ХХ.МФ | 610 | 700 | 360 |
| | 40 | КО.ПВ.400.040.ХХ.МФ | 655 | 770 | 483 |
| | 63 | КО.ПВ.400.063.ХХ.МФ | 670 | 810 | 560 |
| 500 | 16 | КО.ПВ.500.016.ХХ.МФ | 710 | 730 | 475 |
| | 25 | КО.ПВ.500.025.ХХ.МФ | 730 | 750 | 525 |
| | 40 | КО.ПВ.500.040.ХХ.МФ | 755 | 830 | 652,5 |
| | 63 | КО.ПВ.500.063.ХХ.МФ | 800 | 880 | 808 |
| 600 | 16 | КО.ПВ.600.016.ХХ.МФ | 840 | 780 | 677 |
| | 25 | КО.ПВ.600.025.ХХ.МФ | 840 | 830 | 754 |
| | 40 | КО.ПВ.600.040.ХХ.МФ | 890 | 880 | 934 |



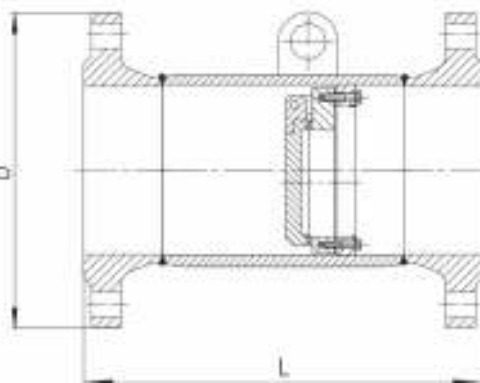
*- ХХ заменяется индексом соответствующего материального исполнения (00, 01 или 02)

** - размер справочный, уточнить при заказе

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ 19С11НЖ, 19ЛС11НЖ, 19НЖ11НЖ ФЛАНЦЕВЫЙ

| DN | PN, кгс/см ² | Наименование* | D, мм | L**, мм | Масса, кг не более |
|-----|----------------------------|--------------------|-------|---------|-----------------------|
| 100 | 16 | КО.ПВ.100.016.ХХ.Ф | 215 | 286 | 20,4 |
| | 25 | КО.ПВ.100.025.ХХ.Ф | 230 | 302 | 25 |
| | 40 | КО.ПВ.100.040.ХХ.Ф | 230 | 316 | 29,5 |
| | 63 | КО.ПВ.100.063.ХХ.Ф | 250 | 340 | 38 |
| | 100 | КО.ПВ.100.100.ХХ.Ф | 265 | 380 | 49 |
| | 160 | КО.ПВ.100.160.ХХ.Ф | 265 | 380 | 51 |
| 150 | 16 | КО.ПВ.150.016.ХХ.Ф | 280 | 300 | 43 |
| | 25 | КО.ПВ.150.025.ХХ.Ф | 300 | 390 | 52,7 |
| | 40 | КО.ПВ.150.040.ХХ.Ф | 300 | 390 | 54,5 |
| | 63 | КО.ПВ.150.063.ХХ.Ф | 340 | 465 | 86 |
| | 100 | КО.ПВ.150.100.ХХ.Ф | 350 | 505 | 105 |
| | 160 | КО.ПВ.150.160.ХХ.Ф | 350 | 505 | 112 |
| 200 | 16 | КО.ПВ.200.016.ХХ.Ф | 335 | 375 | 68,5 |
| | 25 | КО.ПВ.200.025.ХХ.Ф | 360 | 405 | 81 |
| | 40 | КО.ПВ.200.040.ХХ.Ф | 375 | 425 | 101 |
| | 63 | КО.ПВ.200.063.ХХ.Ф | 405 | 475 | 137,5 |
| | 100 | КО.ПВ.200.100.ХХ.Ф | 430 | 535 | 177,5 |
| | 160 | КО.ПВ.200.160.ХХ.Ф | 430 | 535 | 192 |
| 250 | 16 | КО.ПВ.250.016.ХХ.Ф | 405 | 485 | 98,5 |
| | 25 | КО.ПВ.250.025.ХХ.Ф | 425 | 505 | 121 |
| | 40 | КО.ПВ.250.040.ХХ.Ф | 445 | 550 | 156 |
| | 63 | КО.ПВ.250.063.ХХ.Ф | 470 | 585 | 188 |
| | 100 | КО.ПВ.250.100.ХХ.Ф | 500 | 675 | 278 |
| | 160 | КО.ПВ.250.160.ХХ.Ф | 500 | 675 | 278 |
| 300 | 16 | КО.ПВ.300.016.ХХ.Ф | 460 | 490 | 153 |
| | 25 | КО.ПВ.300.025.ХХ.Ф | 485 | 570 | 177 |
| | 40 | КО.ПВ.300.040.ХХ.Ф | 510 | 635 | 218 |
| | 63 | КО.ПВ.300.063.ХХ.Ф | 530 | 650 | 257 |
| | 100 | КО.ПВ.300.100.ХХ.Ф | 585 | 770 | 395 |
| | 160 | КО.ПВ.300.160.ХХ.Ф | 585 | 770 | 395 |
| 350 | 16 | КО.ПВ.350.016.ХХ.Ф | 520 | 600 | 211 |
| | 25 | КО.ПВ.350.025.ХХ.Ф | 550 | 630 | 248 |
| | 40 | КО.ПВ.350.040.ХХ.Ф | 570 | 690 | 307 |
| | 63 | КО.ПВ.350.063.ХХ.Ф | 595 | 740 | 383 |
| | 100 | КО.ПВ.350.100.ХХ.Ф | 655 | 850 | 557 |
| | 160 | КО.ПВ.350.160.ХХ.Ф | 655 | 850 | 557 |
| 400 | 16 | КО.ПВ.400.016.ХХ.Ф | 580 | 660 | 253 |
| | 25 | КО.ПВ.400.025.ХХ.Ф | 610 | 710 | 300 |
| | 40 | КО.ПВ.400.040.ХХ.Ф | 655 | 780 | 403 |
| | 63 | КО.ПВ.400.063.ХХ.Ф | 670 | 820 | 467 |
| 500 | 16 | КО.ПВ.500.016.ХХ.Ф | 710 | 710 | 396 |
| | 25 | КО.ПВ.500.025.ХХ.Ф | 730 | 730 | 438 |
| | 40 | КО.ПВ.500.040.ХХ.Ф | 755 | 755 | 545 |
| | 63 | КО.ПВ.500.063.ХХ.Ф | 800 | 800 | 673 |
| 600 | 16 | КО.ПВ.600.016.ХХ.Ф | 840 | 840 | 564 |
| | 25 | КО.ПВ.600.025.ХХ.Ф | 840 | 840 | 628 |
| | 40 | КО.ПВ.600.040.ХХ.Ф | 890 | 890 | 779 |



*- ХХ заменяется индексом соответствующего материального исполнения (00, 01 или 02)

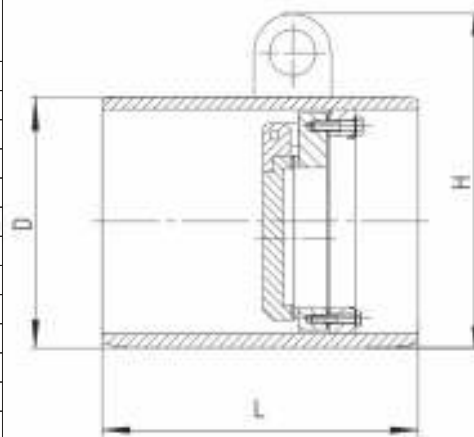
** - размер справочный, уточнить при заказе

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

1.6-16.0МПа

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ 19С11НЖ, 19ЛС11НЖ, 19НЖ11НЖ ПОД ПРИВАРКУ

| DN | PN, кгс/см ² | Наименование* | D, мм | L**, мм | H, мм | Масса, кг не более |
|-----|----------------------------|--------------------|-------|---------|-------|-----------------------|
| 100 | 16 | КО.ПВ.100.016.ХХ.П | 114 | 170 | - | 10 |
| | 25 | КО.ПВ.100.025.ХХ.П | | | | 10 |
| | 40 | КО.ПВ.100.040.ХХ.П | | | | 10,3 |
| | 63 | КО.ПВ.100.063.ХХ.П | | | | 10,2 |
| | 100 | КО.ПВ.100.100.ХХ.П | | | | 12,5 |
| | 160 | КО.ПВ.100.160.ХХ.П | | | | 12,5 |
| 150 | 16 | КО.ПВ.150.016.ХХ.П | 159 | 200 | - | 24,5 |
| | 25 | КО.ПВ.150.025.ХХ.П | | | | 24,5 |
| | 40 | КО.ПВ.150.040.ХХ.П | | | | 24,5 |
| | 63 | КО.ПВ.150.063.ХХ.П | | | | 28,9 |
| | 100 | КО.ПВ.150.100.ХХ.П | | | | 31 |
| | 160 | КО.ПВ.150.160.ХХ.П | | | | 31 |
| 200 | 16 | КО.ПВ.200.016.ХХ.П | 219 | 270 | - | 41,3 |
| | 25 | КО.ПВ.200.025.ХХ.П | | | | 41,3 |
| | 40 | КО.ПВ.200.040.ХХ.П | | | | 45,2 |
| | 63 | КО.ПВ.200.063.ХХ.П | | | | 48,6 |
| | 100 | КО.ПВ.200.100.ХХ.П | | | | 53 |
| | 160 | КО.ПВ.200.160.ХХ.П | | | | 53 |
| 250 | 16 | КО.ПВ.250.016.ХХ.П | 273 | 340 | 373 | 64 |
| | 25 | КО.ПВ.250.025.ХХ.П | | | | 65,5 |
| | 40 | КО.ПВ.250.040.ХХ.П | | | | 70 |
| | 63 | КО.ПВ.250.063.ХХ.П | | | | 72,5 |
| | 100 | КО.ПВ.250.100.ХХ.П | | | | 80,7 |
| 300 | 16 | КО.ПВ.300.016.ХХ.П | 325 | 380 | 425 | 94 |
| | 25 | КО.ПВ.300.025.ХХ.П | | | | 94 |
| | 40 | КО.ПВ.300.040.ХХ.П | | | | 100 |
| | 63 | КО.ПВ.300.063.ХХ.П | | | | 100 |
| | 100 | КО.ПВ.300.100.ХХ.П | | | | 100 |
| 350 | 16 | КО.ПВ.350.016.ХХ.П | 377 | 400 | 477 | 136,7 |
| | 25 | КО.ПВ.350.025.ХХ.П | | | | 140,5 |
| | 40 | КО.ПВ.350.040.ХХ.П | | | | 148 |
| | 63 | КО.ПВ.350.063.ХХ.П | | | | 154 |
| | 100 | КО.ПВ.350.100.ХХ.П | | | | 166 |
| 400 | 16 | КО.ПВ.400.016.ХХ.П | 426 | 450 | 526 | 153,5 |
| | 25 | КО.ПВ.400.025.ХХ.П | | | | 153,5 |
| | 40 | КО.ПВ.400.040.ХХ.П | | | | 161 |
| | 63 | КО.ПВ.400.063.ХХ.П | | | | 166,5 |
| 500 | 16 | КО.ПВ.500.016.ХХ.П | 530 | 550 | 630 | 232 |
| | 25 | КО.ПВ.500.025.ХХ.П | | | | 234,5 |
| | 40 | КО.ПВ.500.040.ХХ.П | | | | 248 |
| | 63 | КО.ПВ.500.063.ХХ.П | | | | 248 |
| 600 | 16 | КО.ПВ.600.016.ХХ.П | 630 | 600 | 730 | 337 |
| | 25 | КО.ПВ.600.025.ХХ.П | | | | 346,5 |
| | 40 | КО.ПВ.600.040.ХХ.П | | | | 358 |



*- ХХ заменяется индексом соответствующего материального исполнения (00, 01 или 02)

** - размер справочный, уточнить при заказе

Срок службы: не менее 30 лет

Полный средний ресурс: не менее 3000 циклов

Гарантия: 24 месяца с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию клапанов изменения, которые не ухудшают характеристики готового изделия

За дополнительной информацией обращайтесь в ООО «Торговый Дом «Арматурный завод «Старт» по телефону +7 (846) 255-66-36, 255-66-37