

# КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

## КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ ЛИТЫЕ

ТУ 3742-023-85923700-2015



Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»: декларация TC N RU Д-РУ.АВ72.В.03242

- **Назначение:** для использования в качестве запорного устройства технологических трубопроводах.
- **Установочное положение:** управляющим органом вверх; допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону
- **Управление:** ручное (маховик)
- **Направление подачи рабочей среды:** однонаправленное, согласно направлению стрелки на корпусе
- **Класс герметичности:** «А» по ГОСТ 9544-2015
- **Тип присоединения:** фланцевое, под приварку
- **Исполнение фланцев по ГОСТ 33259-2015 (12815-80):**  
PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа- исполнение В (1)  
PN 6,3 МПа; PN 10,0 МПа; PN 16,0 МПа- исполнение J (7)  
По заказу потребителя исполнение фланцев может быть любым, в соответствии с ГОСТ 33259-2015 (12815-80)
- **Защитное ЛКП** по ТУ 3742-002-85923700-2015

При заказе необходимо дополнительно оговаривать поставку комплекта монтажных частей – ответных фланцев и крепёжных деталей к ним, с указанием материала

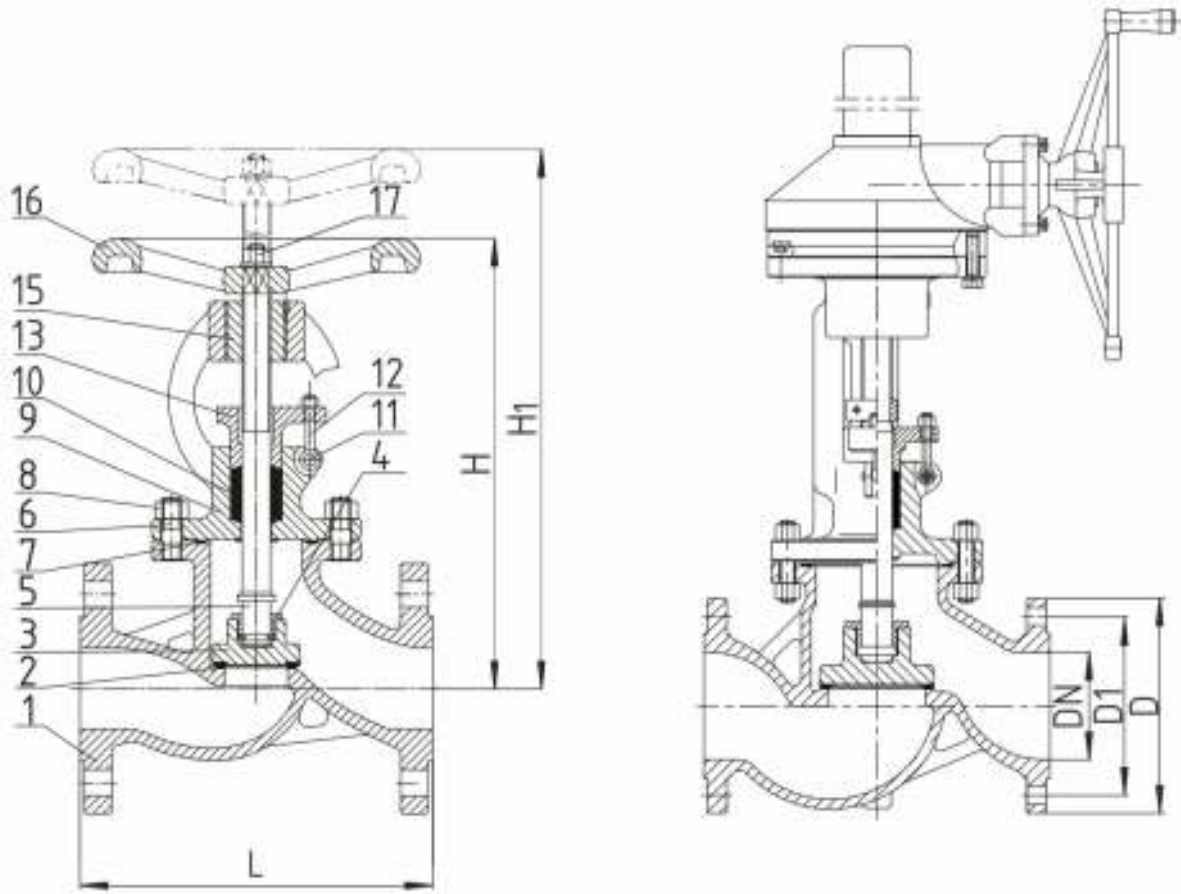
### ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Параметр	Обозначение		
	15с65нж, 15с18нж 15с22нж, КЗ.Л.ХХХ.063.00.Ф, КЗ.Л.ХХХ.100.00.Ф, КЗ.Л.ХХХ.160.00.Ф	15лс65нж, 15лс18нж 15лс22нж, КЗ.Л.ХХХ.063.01.Ф, КЗ.Л.ХХХ.100.01.Ф, КЗ.Л.ХХХ.160.01.Ф	15нж65нж, 15нж18нж 15нж22нж, КЗ.Л.ХХХ.063.02.Ф, КЗ.Л.ХХХ.100.02.Ф, КЗ.Л.ХХХ.160.02.Ф
Рабочая среда	вода, пар, масло, природный газ и другие среды по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие	вода, пар, масло, природный газ и другие среды по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие	вода, пар, масло, природный газ, слабоагрессивные и агрессивные среды, а также среды по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие
Температура рабочей среды Климатическое	-40 <sup>0</sup> С до +425 <sup>0</sup> С	-60 <sup>0</sup> С до +425 <sup>0</sup> С	-60 <sup>0</sup> С до +565 <sup>0</sup> С
исполнение по ГОСТ 15150 -69	У1	ХЛ1	УХЛ1
Материал корпусных деталей	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
Индекс материального исполнения	00	01	02

**ВНИМАНИЕ!** При заказе клапанов, предназначенных для природного газа, необходимо делать пометку «газ»

# КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

1.6-16.0МПа



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ\*

№	Наименование	15с65нж, 15с18нж, 15с22нж, КЗЛ.ХХХ.063.00.Ф, КЗЛ.ХХХ.100.00.Ф, КЗЛ.ХХХ.160.00.Ф	15лс65нж, 15лс18нж, 15лс22нж, КЗЛ.ХХХ.063.01.Ф, КЗЛ.ХХХ.100.01.Ф, КЗЛ.ХХХ.160.01.Ф	15нж65нж, 15нж18нж, 15нж22нж, КЗЛ.ХХХ.063.02.Ф, КЗЛ.ХХХ.100.02.Ф, КЗЛ.ХХХ.160.02.Ф
1	Корпус	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
2	Седло	20Х13	20Х13 (или 08Х18Н10)	08Х18Н10
3	Диск	25+20Х13	25Л+20Х13 (или 08Х18Н10)	12Х18Н9ТЛ
4	Гайка диска	Сталь 35	35ХМ	08Х18Н10
5	Шпindelь	20Х13	20Х13 (или 08Х18Н10)	12Х18Н10Т
6	Шпилька	Сталь 25	35ХМ	08Х18Н10
7	Прокладка	08Х18Н10+графит	08Х18Н10+графит	08Х18Н10+графит
8	Гайка	Сталь 35	40Х	08Х18Н10
9	Крышка	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
10	Набивка сальника	ТРГ*	ТРГ	ТРГ
11	Ось откидного болта	20Х13	20Х13	08Х18Н10
12	Откидной болт	Сталь 25	35ХМ	08Х18Н10
13	Крышка сальника	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
14	Гайка	Сталь 35	40Х	08Х18Н10
15	Гайка шпindelя	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
16	Маховик	25Л	25Л	25Л
17	Гайка	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45

\*-терморасширенный графит

# КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

## КЛАПАН ПРОХОДНОЙ ЗАПОРНЫЙ САЛЬНИКОВЫЙ КЗ.Л

ТУ 3742-024-85923700-2015

**PN 10.0**

DN 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400

PN 10,0 МПа

**ОБОЗНАЧЕНИЕ :** КЗ.Л

Наименование*	Размеры, мм								Масса, кг не более
	DN	L	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	d x n	
КЗ.Л.050.100.ХХ.Ф	50	300	195	145	50	477	-	26 x 4	56
КЗ.Л.080.100.ХХ.Ф	80	380	230	180	80	626	-	26 x 8	109
КЗ.Л.100.100.ХХ.Ф	100	430	265	210	100	712	-	30 x 8	132
КЗ.Л.150.100.ХХ.Ф	150	550	350	290	150	966	-	33 x 12	353
КЗ.Л.200.100.ХХ.Ф	200	650	430	360	200	1036	-	39 x 12	660
КЗ.Л.250.100.ХХ.Ф.Р	250	775	500	430	250	по запросу		39 x 12	по запросу
КЗ.Л.300.100.ХХ.Ф.Р	300	900	585	500	300			45 x 16	
КЗ.Л.350.100.ХХ.Ф.Р	350	1025	655	560	350			52 x 16	
КЗ.Л.400.100.ХХ.Ф.Р	400	1150	715	620	400			52 x 16	

\* - ХХ заменяется индексом соответствующего материального исполнения (00, 01 или 02)

## КЛАПАН ПРОХОДНОЙ ЗАПОРНЫЙ САЛЬНИКОВЫЙ КЗ.Л

ТУ 3742-024-85923700-2015

**PN 16.0**

DN 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300

PN 16,0 МПа

**ОБОЗНАЧЕНИЕ :** КЗ.Л

Наименование*	Размеры, мм								Масса, кг не более
	DN	L	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	d x n	
КЗ.Л.050.160.ХХ.Ф	50	300	195	145	50	305	-	26 x 4	60
КЗ.Л.080.160.ХХ.Ф	80	380	230	180	80	402	-	26 x 8	112
КЗ.Л.100.160.ХХ.Ф	100	430	265	210	100	560	-	30 x 8	138
КЗ.Л.150.160.ХХ.Ф.Р	150	550	350	290	150	по запросу		33 x 12	по запросу
КЗ.Л.200.160.ХХ.Ф.Р	200	650	430	360	200			39 x 12	
КЗ.Л.250.160.ХХ.Ф.Р	250	775	500	430	250			39 x 12	
КЗ.Л.300.160.ХХ.Ф.Р	300	900	585	500	300			45 x 16	

\* - ХХ заменяется индексом соответствующего материального исполнения (00, 01 или 02)

**Срок службы:** не менее 30 лет

**Гарантия:** 24 месяца с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию клапанов изменения, которые не ухудшают характеристики готового изделия

За дополнительной информацией обращайтесь в ООО «Торговый Дом «Арматурный завод «Старт» по телефону +7 (846) 255-66-36, 255-66-37

Отдел сбыта: | г. Самара

+7 (846) 255-66-36; 255-66-37 | [www.startarm.ru](http://www.startarm.ru)