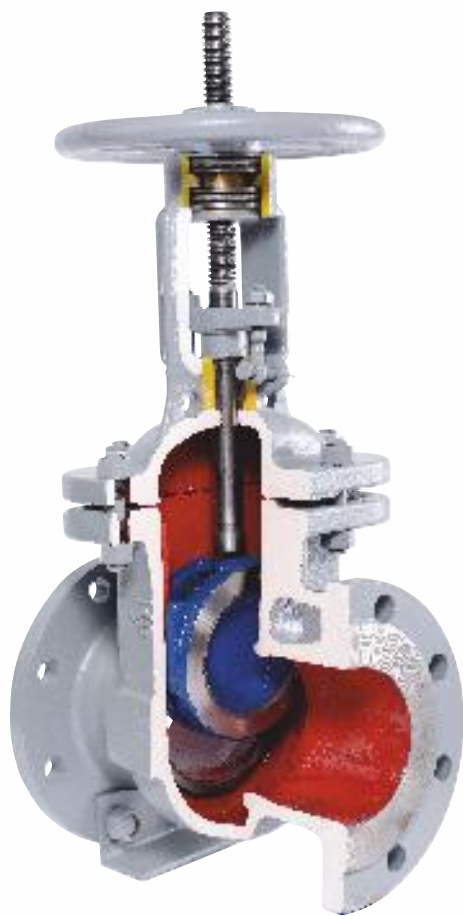


ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ТУ 3741-001-85923700-2013



Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»: сертификат TC RU C-RU.AB72.B.02027
сертификат ЕАЭС N RU Д-РУ.AB72.B.04277 (схема 5Д) ТР ТС 032/2013
«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»: сертификат TC RU C-RU.AB72.B.01944



Средний срок службы: не менее 30 лет
Полный средний ресурс: не менее 2000 циклов
Гарантия: 24 месяца с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя
Условное обозначение изделий: таблица фигур ЦКБА

ВНИМАНИЕ!

1. При заказе задвижек, предназначенных для газообразных сред, необходимо делать пометку «газ».
2. Значение рабочих давлений и температур не должны выходить за пределы, установленные соответствующими Правилами и нормами Государственного надзора для конкретных материалов и условий эксплуатации.
3. Запрещается транспортировка и хранение задвижек с открытым затвором. Клин должен быть опущен в крайнее нижнее положение до упора.

Задвижки стальные клиновые применяются в качестве запорных устройств на технологических линиях трубопроводов нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей и химической промышленности, а также на объектах энергетики строительства и коммунального хозяйства.

- **Конструктивное исполнение затвора:** упругий цельный клин
- **Исполнение по сечению проточной части:** полнопроходные
- **Герметичность затвора:** класс А по ГОСТ 9544-2015
- **Рабочие среды:** нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, масло и другие жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые в задвижке материалы являются коррозионностойкими
- **Условия эксплуатации (климатическое исполнение):** У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69
- **Исполнение корпуса:** корпусные детали изготавливаются методом литья из стали марок 20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ и 20Х5МЛ, необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации задвижки, агрессивности рабочей среды и её температуры
- **Направление подачи среды:** двухстороннее
- **Рабочее положение:** на горизонтальном трубопроводе маховиком или приводом вверх (допускается отклонение на 45° в любую и сторону), на вертикальном – любое. При установке на трубопроводе необходимо предусмотреть дополнительную опору под редуктор или привод
- **Управление:** ручное (маховиком или редуктором) или от электропривода
- **Присоединение к трубопроводу:** фланцевое или под приварку. Задвижки соответствуют требованиям ГОСТ 5762-2002
- **Строительные длины:** по ГОСТ 3706-93
- **Исполнение фланцев:** по заказу потребителя исполнение фланцев может быть любым, в соответствии с ГОСТ 33259-2015 (ГОСТ 12815-80)

По желанию потребителя задвижки могут быть укомплектованы электроприводами, ответными фланцами, крепежом и прокладками. Необходимость поставки комплектующих оговаривается в заказе. Защитное ЛКП по ТУ 3741-001-85923700-2013

ЗАДВИЖКИ

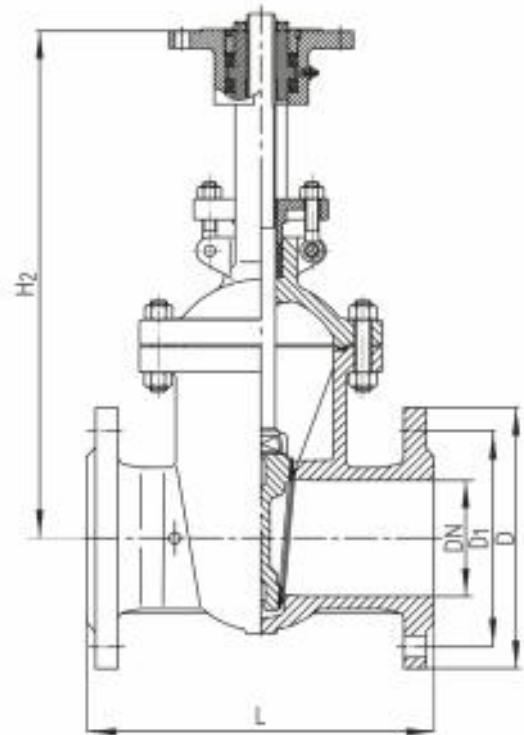
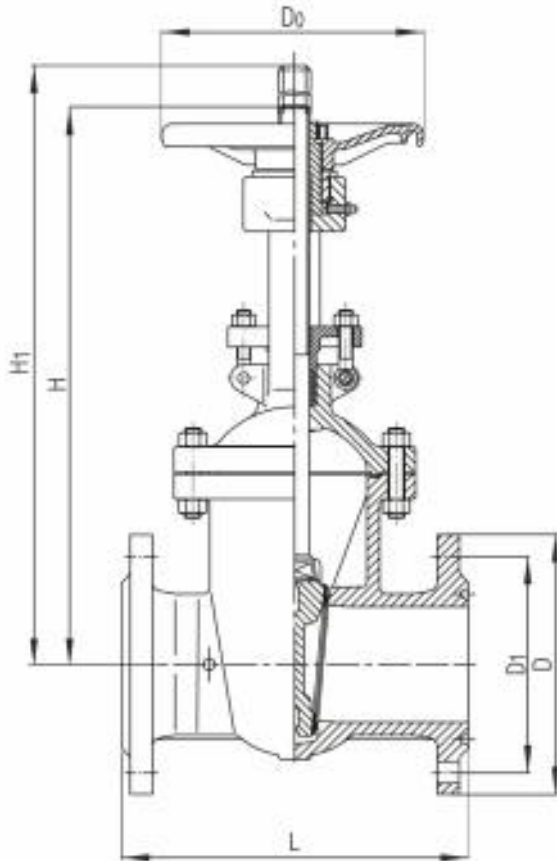
10.0 МПа

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ТУ 3741-001-85923700-2013

DN 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400

PN 10,0 МПа

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР: 31с16нж, 31с516нж, 31с916нж
31лс16нж, 31лс516нж, 31лс16нж1, 31лс516нж1, 31лс916нж1
31нж16нж, 31нж516нж, 31нж916нж, 31нж16нж1, 31нж516нж1, 31нж916нж1



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	31с16нж 31с516нж 31с916нж	31лс16нж1 31лс516нж1 31лс916нж1	31лс16нж 31лс516нж 31лс916нж	31нж16нж 31нж516нж 31нж916нж	31нж16нж1 31нж516нж1 31нж916нж1
Корпус	Сталь 20Л	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Крышка	Сталь 20Л	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Клин	Сталь 35	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Втулка шпинделя	Латунь ЛС59 -1	Ст.45, Латунь ЛС59 -1	Латунь ЛС59 -1	Латунь ЛС59 -1	Латунь ЛС59 -1
Гайка	Сталь 25	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 35Х	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т
Шпилька, болт	Сталь 35	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
Болт откидной	Сталь 35	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
Уплотнение между корпусом и крышкой	Паронит, Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП
Набивка сальника	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН
Маховик	СЧ30	СЧ30	СЧ30	СЧ30	СЧ30
Наплавка, корпус	Сталь 07Х25Н13	Сталь 07Х25Н13	Сталь 07Х25Н13	Сталь 07Х25Н13	Сталь 06Х19Н10М3Т
Наплавка, клин	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2

ЗАДВИЖКИ

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

DN	Условное обозначение	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Тип управления
50 ÷ 150	30с16нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Маховик
	30с916нж	от -40°С до +425°С			Электропривод
	30лс16нж1	от -40°С до +550°С		20Х5МЛ	Маховик
	30лс916нж1	от -40°С до +550°С			Электропривод
	30лс16нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	20ГЛ	Маховик
	30лс916нж	от -60°С до +425°С			Электропривод
	30нж16нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик
	30нж916нж	от -60°С до +565°С			Электропривод
	30нж16нж1	от -60°С до +565°С		12Х18Н12МЗТЛ	Маховик
	30нж916нж1	от -60°С до +565°С			Электропривод
150 ÷ 400	30с516нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Редуктор
	30с916нж	от -40°С до +425°С			Электропривод
	30лс516нж1	от -40°С до +550°С		20Х5МЛ	Редуктор
	30лс916нж1	от -40°С до +550°С			электропривод
	30лс516нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	20ГЛ	Редуктор
	30лс916нж	от -60°С до +425°С			Электропривод
	30нж516нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Редуктор
	30нж916нж	от -60°С до +565°С			Электропривод
	30нж516нж1	от -60°С до +565°С		12Х18Н12МЗТЛ	Редуктор
	30нж916нж1	от -60°С до +565°С			Электропривод

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК PN 10.0 МПа

DN	L*, мм	D, мм	D ₁ , мм	H, мм не более	H ₁ , мм не более	H ₂ , мм не более	D ₀ , мм	Масса, кг, не более
50	250	195	145	453	524	432	320	56
80	310	230	180	492	593	452	320	106
100	350	265	210	698	816	670	320	147
150	450	350	290	790	982	790	400	285
200	550	430	360	-	-	852	-	536
250	650	500	430	-	-	980	-	804
300	750	585	500	-	-	1200	-	1148
350	850	655	560	-	-	1354	-	1852
400	950	715	620	-	-	1436	-	2420

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ И ПРИМЕНЯЕМЫЙ ТИП ЭЛЕКТРОПРИВОДА ДЛЯ ЗАДВИЖЕК PN 10.0 МПа

DN	Число оборотов выходного вала, необходимое для открытия (закрытия)	Максимальный крутящий момент, необходимый для закрытия, Н·м	Тип электропривода
50	13	121	Б
80	16	182	Б
100	19	220	Б
150	28	528	В
200	28	1155	Г
250	34	1705	Г
300	34	2200	Г
350	36	2497	Г
400	по запросу		

При заказе задвижек указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, номинальный проход (DN), номинальное давление (PN), обозначение изделия, материальное исполнение, необходимость дополнительных испытаний.

Отсутствующие данные предоставляются по запросу потребителя

За дополнительной информацией обращайтесь в ООО «Торговый Дом «Арматурный завод «Старт» по телефону +7 (846) 255-66-36, 255-66-37