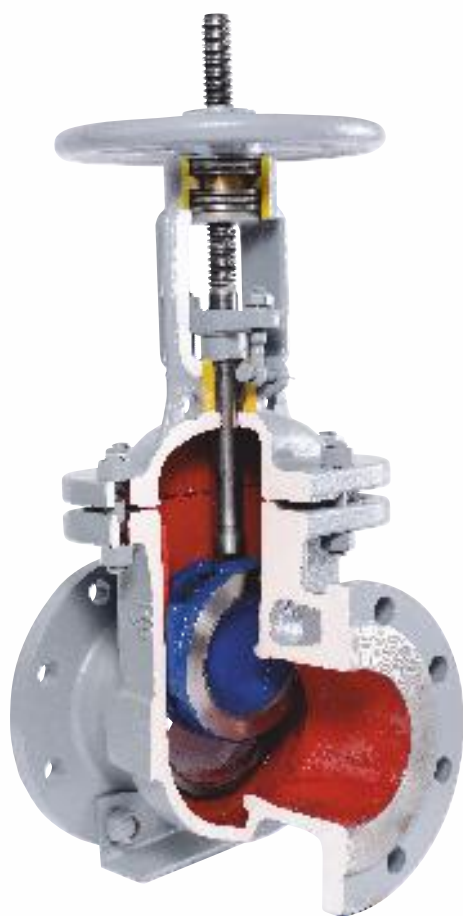


## ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ТУ 3741-001-85923700-2013



Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»: сертификат TC RU C-RU.AB72.B.02027  
сертификат ЕАЭС N RU Д-РУ.AB72.B.04277 (схема 5Д) ТР ТС 032/2013  
«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»: сертификат TC RU C-RU.AB72.B.01944



**Средний срок службы:** не менее 30 лет  
**Полный средний ресурс:** не менее 2000 циклов  
**Гарантия:** 24 месяца с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя  
**Условное обозначение изделий:** таблица фигур ЦКБА

### ВНИМАНИЕ!

1. При заказе задвижек, предназначенных для газообразных сред, необходимо делать пометку «газ».
2. Значение рабочих давлений и температур не должны выходить за пределы, установленные соответствующими Правилами и нормами Государственного надзора для конкретных материалов и условий эксплуатации.
3. Запрещается транспортировка и хранение задвижек с открытым затвором. Клин должен быть опущен в крайнее нижнее положение до упора.

Задвижки стальные клиновые применяются в качестве запорных устройств на технологических линиях трубопроводов нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей и химической промышленности, а также на объектах энергетики строительства и коммунального хозяйства.

- **Конструктивное исполнение затвора:** упругий цельный клин
- **Исполнение по сечению проточной части:** полнопроходные
- **Герметичность затвора:** класс А по ГОСТ 9544-2015
- **Рабочие среды:** нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, масло и другие жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые в задвижке материалы являются коррозионностойкими
- **Условия эксплуатации (климатическое исполнение):** У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69
- **Исполнение корпуса:** корпусные детали изготавливаются методом литья из стали марок 20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ и 20Х5МЛ, необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации задвижки, агрессивности рабочей среды и её температуры
- **Направление подачи среды:** двухстороннее
- **Рабочее положение:** на горизонтальном трубопроводе маховиком или приводом вверх (допускается отклонение на 45° в любую и сторону), на вертикальном – любое. При установке на трубопроводе необходимо предусмотреть дополнительную опору под редуктор или привод
- **Управление:** ручное (маховиком или редуктором) или от электропривода
- **Присоединение к трубопроводу:** фланцевое или под приварку. Задвижки соответствуют требованиям ГОСТ 5762-2002
- **Строительные длины:** по ГОСТ 3706-93
- **Исполнение фланцев:** по заказу потребителя исполнение фланцев может быть любым, в соответствии с ГОСТ 33259-2015 (ГОСТ 12815-80)

По желанию потребителя задвижки могут быть укомплектованы электроприводами, ответными фланцами, крепежом и прокладками. Необходимость поставки комплектующих оговаривается в заказе. Защитное ЛКП по ТУ 3741-001-85923700-2013

# ЗАДВИЖКИ

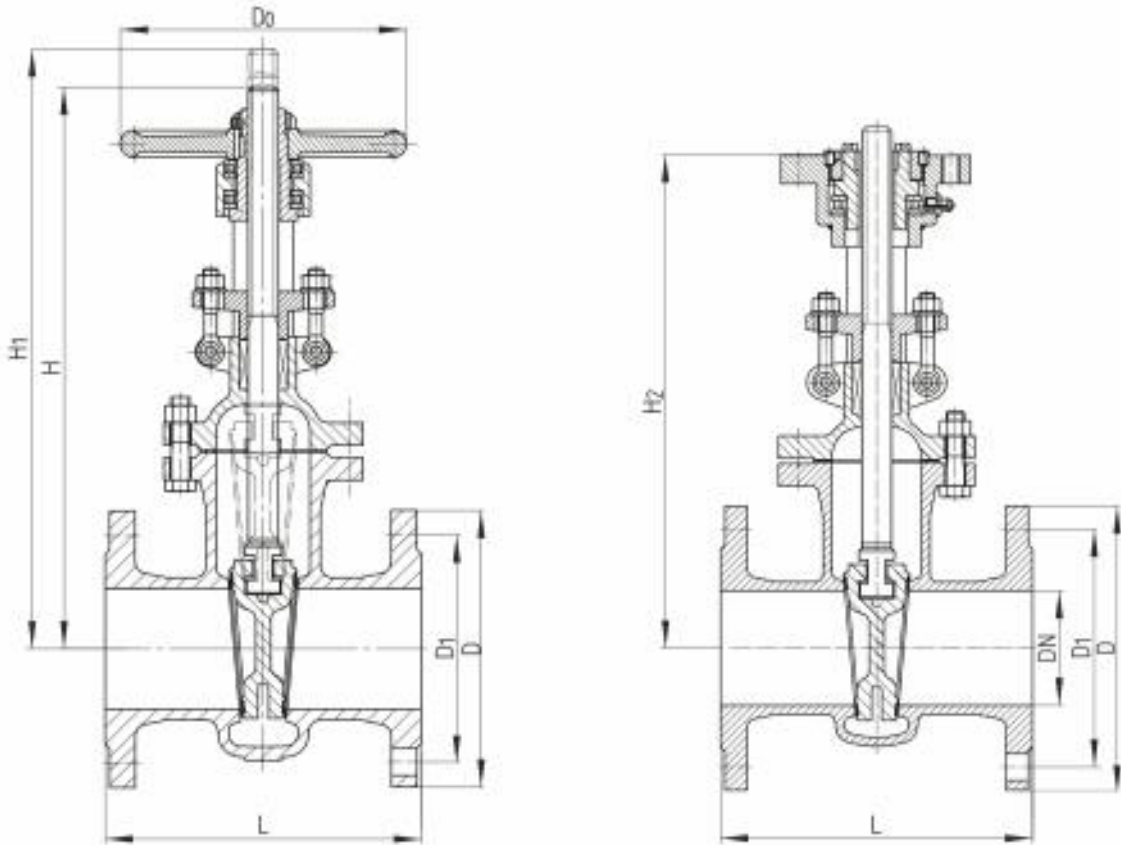
1.6 МПа

## ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ТУ 3741-001-85923700-2013

DN 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 1000 | 1200

PN 1,6 МПа

**ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР:** 30с41нж, 30с541нж, 30с941нж  
30лс41нж, 30лс541нж, 30лс941нж, 30лс41нж1, 30лс541нж1, 30лс941нж1  
30нж41нж, 30нж541нж, 30нж941нж, 30нж41нж1, 30нж541нж1, 30нж941нж1



### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	30с41нж 30с541нж 30с941нж	30лс41нж1 30лс541нж1 30лс941нж1	30лс41нж 30лс541нж 30лс941нж	30нж41нж 30нж541нж 30нж941нж	30нж41нж1 30нж541нж1 30нж941нж1
Корпус	Сталь 20Л	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 12х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Крышка	Сталь 20Л	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 12х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Клин	Сталь 35	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 12х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12х18Н9Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Втулка шпинделя	Латунь ЛС59 -1	Ст.45, Латунь ЛС59 -1	Латунь ЛС59 -1	Латунь ЛС59 -1	Латунь ЛС59 -1
Гайка	Сталь 25	Сталь 12х18Н9Т	Сталь 35Х	Сталь 12х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т
Шпилька, болт	Сталь 35	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
Болт откидной	Сталь 35	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
Уплотнение между корпусом и крышкой	Паронит, Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП
Набивка сальника	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН
Маховик	СЧ30	СЧ30	СЧ30	СЧ30	СЧ30
Наплавка, корпус	Сталь 07Х25Н13	Сталь 07Х25Н13	Сталь 07Х25Н13	Сталь 07Х25Н13	Сталь 06Х19Н10М3Т
Наплавка, клин	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2

# ЗАДВИЖКИ

## ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

DN	Условное обозначение	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Тип управления
50 ÷ 400	30с41нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Маховик
	30с941нж	от -40°С до +425°С			Электропривод
	30лс41нж1	от -40°С до +550°С		20Х5МЛ	Маховик
	30лс941нж1	от -40°С до +550°С			Электропривод
	30лс41нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	20ГЛ	Маховик
	30лс941нж	от -60°С до +425°С			Электропривод
	30нж41нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик
	30нж941нж	от -60°С до +565°С			Электропривод
	30нж41нж1	от -60°С до +565°С		12Х18Н12М3ТЛ	Маховик
30нж941нж1	от -60°С до +565°С	Электропривод			
350 ÷ 1200	30с541нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Редуктор
	30с941нж	от -40°С до +425°С			Электропривод
	30лс541нж1	от -40°С до +550°С		20Х5МЛ	Редуктор
	30лс941нж1	от -40°С до +550°С			Электропривод
	30лс541нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	20ГЛ	Редуктор
	30лс941нж	от -60°С до +425°С			Электропривод
	30нж541нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Редуктор
	30нж941нж	от -60°С до +565°С			Электропривод
	30нж541нж1	от -60°С до +565°С		12Х18Н12М3ТЛ	Редуктор
30нж941нж1	от -60°С до +565°С	Электропривод			

## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК РН 1.6 МПа

DN	L*, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	H, мм не более	H <sub>1</sub> , мм не более	H <sub>2</sub> , мм не более	D <sub>0</sub> , мм	Масса, кг, не более
50	180	160	125	332	396	302	160	14
80	210	195	160	343	426	315	200	26
100	230	215	180	420	534	372	220	34
125	255	245	210	472	618	452	240	55
150	280	280	240	560	715	518	240	68
200	330	335	295	696	903	632	290	105
250	450	405	355	940	1205	866	450	203
300	500	460	410	1130	1443	1109	500	276
350	550	520	470	1390	1750	1210	500	342
400	600	580	525	1630	2055	1425	550	423
500	700	710	650	-	-	1630	-	952
600	800	840	770	-	-	2025	-	1484
700	900	910	840	-	-	2540	-	2080
800	1000	1020	950	-	-	2870	-	2457
1000	1200	1255	1170	-	-	3700	-	4335
1200	1400	1485	1390	-	-	3840	-	6402

\* - возможно изготовление задвижек с другими строительными длинами по ГОСТ 3706-93

## КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ И ПРИМЕНЯЕМЫЙ ТИП ЭЛЕКТРОПРИВОДА ДЛЯ ЗАДВИЖЕК РН 1.6 МПа

DN	Число оборотов выходного вала, необходимое для открытия (закрытия)	Максимальный крутящий момент, необходимый для закрытия, Н·м	Тип электропривода
50	16	33	А
80	24	44	А
100	30	55	А
150	34	90, 116	А, Б*
200	44	165	Б
250	45	242	Б
300	54	297	В
350	64	627	В
400	52	781	В
500	65	990	В
600	61	1870	Г
700	71	2475	Г
800	82	3850	Д
1000	44	7810	Д
1200	по запросу		

\* - при заказе уточнить тип требуемого привода

При заказе задвижек указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, номинальный проход (DN), номинальное давление (PN), обозначение изделия, материальное исполнение, необходимость дополнительных испытаний.

Отсутствующие данные предоставляются по запросу потребителя  
За дополнительной информацией обращайтесь в ООО «Торговый Дом «Арматурный завод «Старт» по телефону +7 (846) 255-66-36, 255-66-37