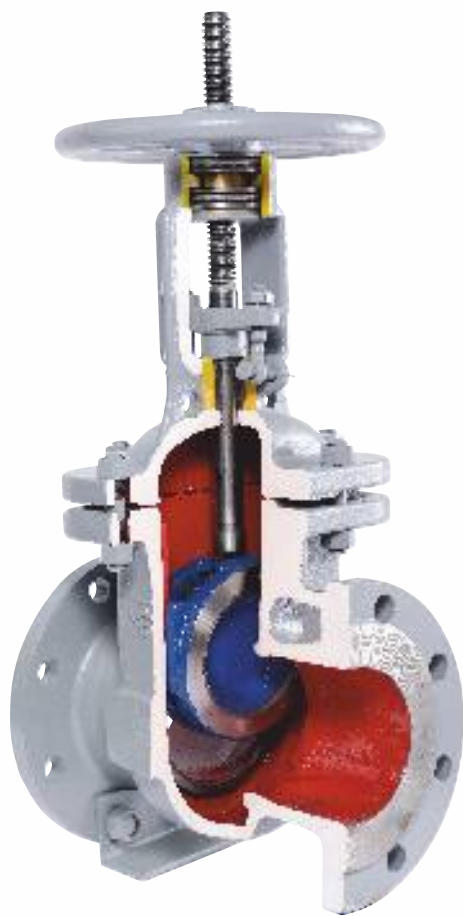


## ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ТУ 3741-001-85923700-2013



Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»: сертификат TC RU C-RU.AB72.B.02027  
сертификат ЕАЭС N RU Д-РУ.AB72.B.04277 (схема 5Д) ТР ТС 032/2013  
«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»: сертификат TC RU C-RU.AB72.B.01944



**Средний срок службы:** не менее 30 лет  
**Полный средний ресурс:** не менее 2000 циклов  
**Гарантия:** 24 месяца с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя  
**Условное обозначение изделий:** таблица фигур ЦКБА

### ВНИМАНИЕ!

1. При заказе задвижек, предназначенных для газообразных сред, необходимо делать пометку «газ».
2. Значение рабочих давлений и температур не должны выходить за пределы, установленные соответствующими Правилами и нормами Государственного надзора для конкретных материалов и условий эксплуатации.
3. Запрещается транспортировка и хранение задвижек с открытым затвором. Клин должен быть опущен в крайнее нижнее положение до упора.

Задвижки стальные клиновые применяются в качестве запорных устройств на технологических линиях трубопроводов нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей и химической промышленности, а также на объектах энергетики строительства и коммунального хозяйства.

- **Конструктивное исполнение затвора:** упругий цельный клин
- **Исполнение по сечению проточной части:** полнопроходные
- **Герметичность затвора:** класс А по ГОСТ 9544-2015
- **Рабочие среды:** нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, масло и другие жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые в задвижке материалы являются коррозионностойкими
- **Условия эксплуатации (климатическое исполнение):** У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69
- **Исполнение корпуса:** корпусные детали изготавливаются методом литья из стали марок 20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ и 20Х5МЛ, необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации задвижки, агрессивности рабочей среды и её температуры
- **Направление подачи среды:** двухстороннее
- **Рабочее положение:** на горизонтальном трубопроводе маховиком или приводом вверх (допускается отклонение на 45° в любую и сторону), на вертикальном – любое. При установке на трубопроводе необходимо предусмотреть дополнительную опору под редуктор или привод
- **Управление:** ручное (маховиком или редуктором) или от электропривода
- **Присоединение к трубопроводу:** фланцевое или под приварку. Задвижки соответствуют требованиям ГОСТ 5762-2002
- **Строительные длины:** по ГОСТ 3706-93
- **Исполнение фланцев:** по заказу потребителя исполнение фланцев может быть любым, в соответствии с ГОСТ 33259-2015 (ГОСТ 12815-80)

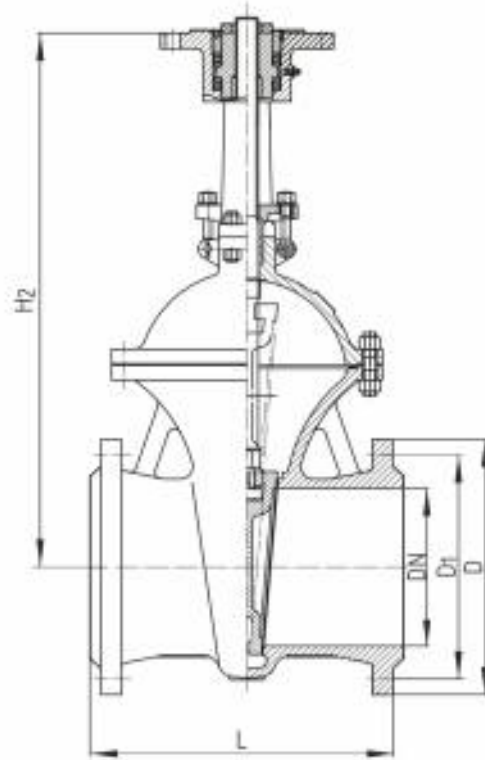
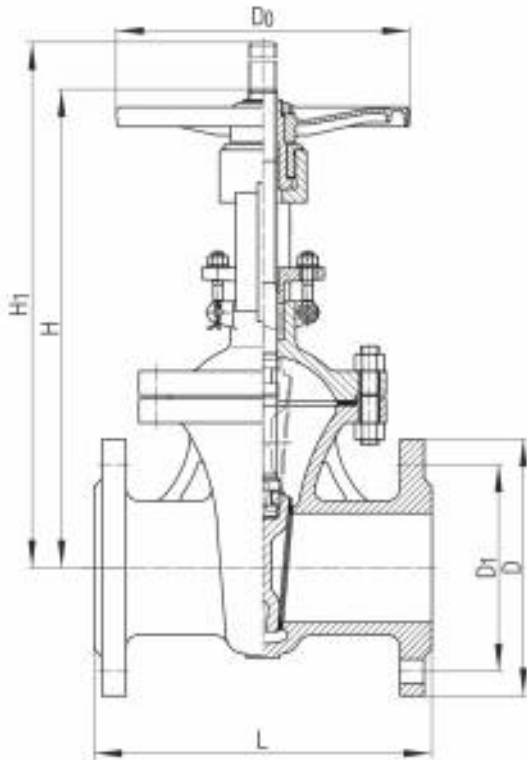
По желанию потребителя задвижки могут быть укомплектованы электроприводами, ответными фланцами, крепежом и прокладками. Необходимость поставки комплектующих оговаривается в заказе. Защитное ЛКП по ТУ 3741-001-85923700-2013

### ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ТУ 3741-001-85923700-2013

DN 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 1000 | 1200

PN 2,5 МПа

**ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР:** 30с64нж, 30с99нж, 30с564нж, 30с599нж, 30с964нж, 30с999нж  
30лс64нж, 30лс564нж, 30лс964нж, 30лс64нж1, 30лс564нж1, 30лс964нж1  
30лс99нж, 30лс599нж, 30лс999нж, 30лс99нж1, 30лс599нж1, 30лс999нж1  
30нж64нж, 30нж564нж, 30нж964нж, 30нж64нж1, 30нж564нж1, 30нж964нж1  
30нж99нж, 30нж599нж, 30нж999нж, 30нж99нж1, 30нж599нж1, 30нж999нж1



#### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	30с64нж 30с99нж 30с564нж 30с599нж 30с964нж 30с999нж	30лс64нж1 30лс99нж1 30лс564нж1 30лс599нж1 30лс964нж1 30лс999нж1	30лс64нж 30лс99нж 30лс564нж 30лс599нж 30лс964нж 30лс999нж	30нж64нж 30нж99нж 30нж564нж 30нж599нж 30нж964нж 30нж999нж	30нж64нж1 30нж99нж1 30нж564нж1 30нж599нж1 30нж964нж1 30нж999нж1
Корпус	Сталь 20Л	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 12х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Крышка	Сталь 20Л	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 12х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Клин	Сталь 35	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 12х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12х18Н9Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Втулка шпинделя	Латунь ЛС59 -1	Ст.45, Латунь ЛС59 -1	Латунь ЛС59 -1	Латунь ЛС59 -1	Латунь ЛС59 -1
Гайка	Сталь 25	Сталь 12х18Н9Т	Сталь 35Х	Сталь 12х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т
Шпилька, болт	Сталь 35	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
Болт откидной	Сталь 35	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
Уплотнение между корпусом и крышкой	Паронит, Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП
Набивка сальника	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН
Маховик	СЧ30	СЧ30	СЧ30	СЧ30	СЧ30
Наплавка, корпус	Сталь 07Х25Н13	Сталь 07Х25Н13	Сталь 07Х25Н13	Сталь 07Х25Н13	Сталь 06Х19Н10М3Т
Наплавка, клин	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2

# ЗАДВИЖКИ

## ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

DN	Условное обозначение	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Тип управления
50 ÷ 350	30с64 нж   30с99нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Маховик
	30с964 нж   30с999нж	от -40°С до +425°С			Электропривод
	30лс64 нж1   30лс99нж1	от -40°С до +550°С		20Х5МЛ	Маховик
	30лс964 нж1   30лс999нж1	от -40°С до +550°С			Электропривод
	30лс64 нж   30лс99нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	20ГЛ	Маховик
	30лс964 нж   30лс999нж	от -60°С до +425°С			Электропривод
	30нж64 нж   30нж99нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик
	30нж964 нж   30нж999нж	от -60°С до +565°С			Электропривод
	30нж64 нж1   30нж99нж1	от -60°С до +565°С		12Х18Н12М3ТЛ	Маховик
	30нж964 нж1   30нж999нж1	от -60°С до +565°С			Электропривод
350 ÷ 1200	30с564 нж   30с599нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Редуктор
	30с964 нж   30с999нж	от -40°С до +425°С			Электропривод
	30лс564 нж1   30лс599нж1	от -40°С до +550°С		20Х5МЛ	Редуктор
	30лс964 нж1   30лс999нж1	от -40°С до +550°С			Электропривод
	30лс564 нж   30лс599нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	20ГЛ	Редуктор
	30лс964 нж   30лс999нж	от -60°С до +425°С			Электропривод
	30нж564 нж   30нж599нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Редуктор
	30нж964 нж   30нж999нж	от -60°С до +565°С			Электропривод
	30нж564 нж1   30нж599нж1	от -60°С до +565°С		12Х18Н12М3ТЛ	Редуктор
	30нж964 нж1   30нж999нж1	от -60°С до +565°С			Электропривод

## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК PN 2.5 МПа

DN	L*, мм	D, мм	D1, мм	H, мм не более	H1, мм не более	H2, мм не более	D0, мм	Масса, кг, не более
50	250 / 216	160	125	328	388	315	240	21 / 18
80	280 / 283	195	160	380	472	334	270	33 / 26
100	300 / 305	230	190	445	560	411	270	47 / 39
125	325	270	220	527	665	481	320	83
150	350 / 403	300	250	589	754	516	350	87 / 98
200	400 / 419	360	310	712	928	636	390	138 / 153
250	450 / 457	425	370	905	1175	827	450	210 / 242
300	500 / 502	485	430	1070	1391	998	500	301 / 322
350	550	550	490	1178	1535	1280	500	435
400	600	610	550	-	-	1390	-	510
500	700	730	660	-	-	1820	-	968
600	800	840	770	-	-	2330	-	1310
700	900	960	875	-	-	2830	-	1990
800	1000	1075	950	-	-	3490	-	2508
1000	1200	1315	1210	-	-	4290	-	4430
1200	1400	1525	1420	-	-	5200	-	6322

\* - возможно изготовление задвижек с другими строительными длинами по ГОСТ 3706-93

## КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ И ПРИМЕНЯЕМЫЙ ТИП ЭЛЕКТРОПРИВОДА ДЛЯ ЗАДВИЖЕК PN 2.5 МПа

DN	Число оборотов выходного вала, необходимое для открытия (закрытия)	Максимальный крутящий момент, необходимый для закрытия, Н·м	Тип электропривода
50	16	44	A
80	24	61	A
100	30	77	A
125	по запросу		
150	34	143	Б
200	36	220	Б
250	45	300	В
300	54	561	В
350	64	726	В
400	52	990	В
500	65	1760	Г
600	61	2475	Г
700	по запросу		
800			
1000			
1200			

При заказе задвижек указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, номинальный проход (DN), номинальное давление (PN), обозначение изделия, материальное исполнение, необходимость дополнительных испытаний.

Отсутствующие данные предоставляются по запросу потребителя  
За дополнительной информацией обращайтесь в ООО «Торговый Дом «Арматурный завод «Старт» по телефону +7 (846) 255-66-36, 255-66-37