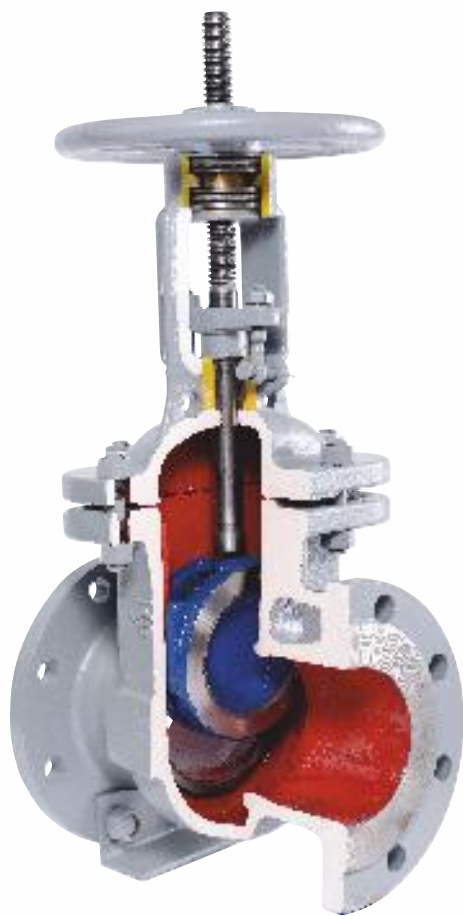


ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ТУ 3741-001-85923700-2013



Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»: сертификат TC RU C-RU.AB72.B.02027
сертификат ЕАЭС N RU Д-РУ.AB72.B.04277 (схема 5Д) ТР ТС 032/2013
«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»: сертификат TC RU C-RU.AB72.B.01944



Средний срок службы: не менее 30 лет
Полный средний ресурс: не менее 2000 циклов
Гарантия: 24 месяца с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя
Условное обозначение изделий: таблица фигур ЦКБА

ВНИМАНИЕ!

1. При заказе задвижек, предназначенных для газообразных сред, необходимо делать пометку «газ».
2. Значение рабочих давлений и температур не должны выходить за пределы, установленные соответствующими Правилами и нормами Государственного надзора для конкретных материалов и условий эксплуатации.
3. Запрещается транспортировка и хранение задвижек с открытым затвором. Клин должен быть опущен в крайнее нижнее положение до упора.

Задвижки стальные клиновые применяются в качестве запорных устройств на технологических линиях трубопроводов нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей и химической промышленности, а также на объектах энергетики строительства и коммунального хозяйства.

- **Конструктивное исполнение затвора:** упругий цельный клин
- **Исполнение по сечению проточной части:** полнопроходные
- **Герметичность затвора:** класс А по ГОСТ 9544-2015
- **Рабочие среды:** нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, масло и другие жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые в задвижке материалы являются коррозионностойкими
- **Условия эксплуатации (климатическое исполнение):** У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69
- **Исполнение корпуса:** корпусные детали изготавливаются методом литья из стали марок 20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ и 20Х5МЛ, необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации задвижки, агрессивности рабочей среды и её температуры
- **Направление подачи среды:** двухстороннее
- **Рабочее положение:** на горизонтальном трубопроводе маховиком или приводом вверх (допускается отклонение на 45° в любую и сторону), на вертикальном – любое. При установке на трубопроводе необходимо предусмотреть дополнительную опору под редуктор или привод
- **Управление:** ручное (маховиком или редуктором) или от электропривода
- **Присоединение к трубопроводу:** фланцевое или под приварку. Задвижки соответствуют требованиям ГОСТ 5762-2002
- **Строительные длины:** по ГОСТ 3706-93
- **Исполнение фланцев:** по заказу потребителя исполнение фланцев может быть любым, в соответствии с ГОСТ 33259-2015 (ГОСТ 12815-80)

По желанию потребителя задвижки могут быть укомплектованы электроприводами, ответными фланцами, крепежом и прокладками. Необходимость поставки комплектующих оговаривается в заказе. Защитное ЛКП по ТУ 3741-001-85923700-2013

ЗАДВИЖКИ

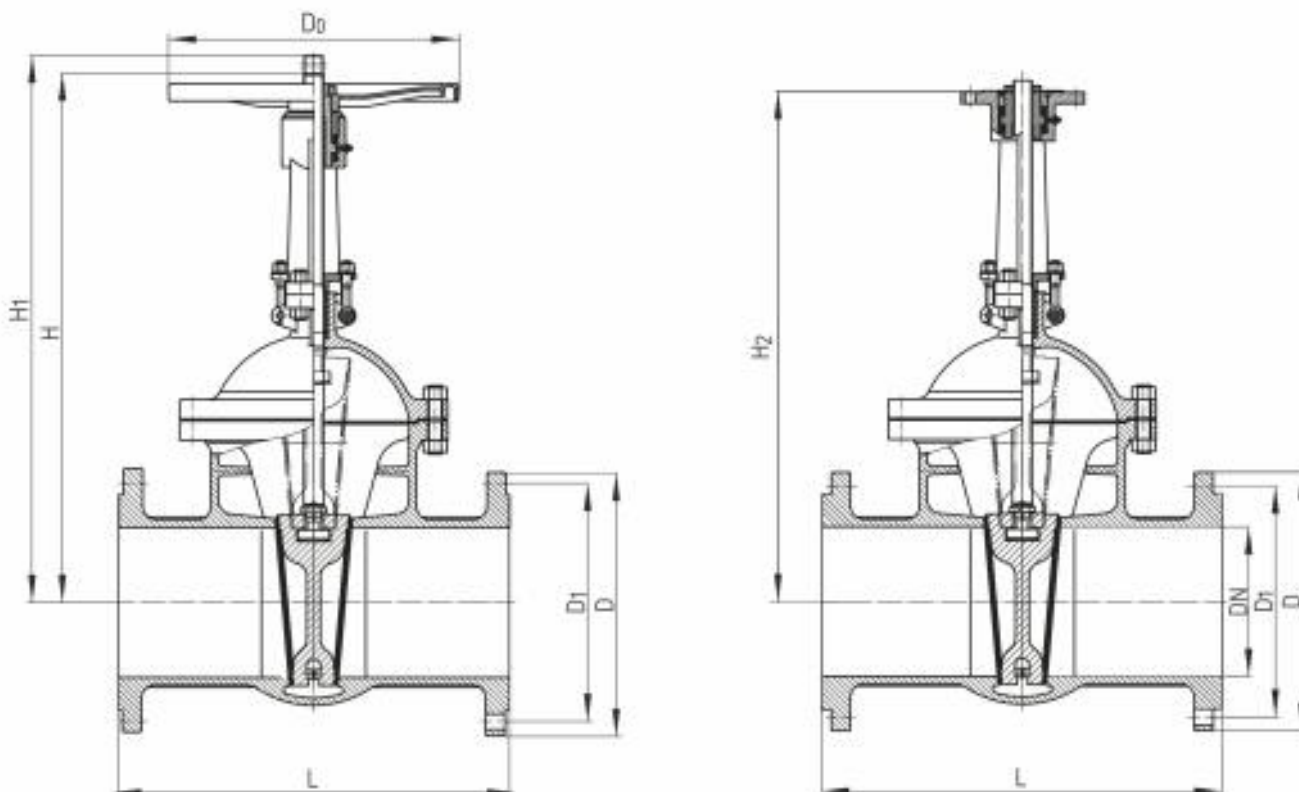
4.0 МПа

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ТУ 3741-001-85923700-2013

DN 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600

PN 4,0 МПа

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР: 30с15нж, 30с515нж, 30с915нж
30лс15нж, 30лс515нж, 30лс915нж, 30лс15нж1, 30лс515нж1, 30лс915нж1
30нж15нж, 30нж515нж, 30нж915нж, 30нж15нж1, 30нж515нж1, 30нж915нж1



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	30с15нж 30с515нж 30с915нж	30лс15нж1 30лс515нж1 30лс915нж1	30лс15нж 30лс515нж 30лс915нж	30нж15нж 30нж515нж 30нж915нж	30нж15нж1 30нж515нж1 30нж915нж1
Корпус	Сталь 20Л	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 12х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Крышка	Сталь 20Л	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 12х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Клин	Сталь 35	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 12х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12х18Н9Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Втулка шпинделя	Латунь ЛС59 -1	Ст.45, Латунь ЛС59 -1	Латунь ЛС59 -1	Латунь ЛС59 -1	Латунь ЛС59 -1
Гайка	Сталь 25	Сталь 12х18Н9Т	Сталь 35Х	Сталь 12х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т
Шпилька, болт	Сталь 35	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
Болт откидной	Сталь 35	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
Уплотнение между корпусом и крышкой	Паронит, Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП
Набивка сальника	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН
Маховик	СЧ30	СЧ30	СЧ30	СЧ30	СЧ30
Наплавка, корпус	Сталь 07Х25Н13	Сталь 07Х25Н13	Сталь 07Х25Н13	Сталь 07Х25Н13	Сталь 06Х19Н10М3Т
Наплавка, клин	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2

ЗАДВИЖКИ

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

DN	Условное обозначение	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Тип управления
50 ÷ 300	30с15нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Маховик
	30с915нж	от -40°С до +425°С			Электропривод
	30лс15нж1	от -40°С до +550°С		20Х5МЛ	Маховик
	30лс915нж1	от -40°С до +550°С			Электропривод
	30лс15нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	20ГЛ	Маховик
	30лс915нж	от -60°С до +425°С			Электропривод
	30нж15нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик
	30нж915нж	от -60°С до +565°С			Электропривод
	30нж15нж1	от -60°С до +565°С		12Х18Н12М3ТЛ	Маховик
30нж915нж1	от -60°С до +565°С	Электропривод			
300 ÷ 600	30с515нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Редуктор
	30с915нж	от -40°С до +425°С			Электропривод
	30лс515нж1	от -40°С до +550°С		20Х5МЛ	Редуктор
	30лс915нж1	от -40°С до +550°С			Электропривод
	30лс515нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	20ГЛ	Редуктор
	30лс915нж	от -60°С до +425°С			Электропривод
	30нж515нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Редуктор
	30нж915нж	от -60°С до +565°С			Электропривод
	30нж515нж1	от -60°С до +565°С		12Х18Н12М3ТЛ	Редуктор
30нж915нж1	от -60°С до +565°С	Электропривод			

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК РН 4.0 МПа

DN	L*, мм	D, мм	D ₁ , мм	H, мм не более	H ₁ , мм не более	H ₂ , мм не более	D ₀ , мм	Масса, кг, не более
50	250	160	125	328	388	315	220	19
65	280	180	145	370	443	352	240	29
80	310	195	160	417	506	371	250	35
100	350	230	190	490	600	455	320	51
125	400	270	220	537	674	490	350	92
150	450	300	250	630	788	557	400	110
200	419	375	320	781	986	705	450	170
250	457	445	385	894	1200	816	500	252
300	750	510	450	1042	1349	889	500	336
350	850	570	510	-	-	1165	-	580
400	950	655	585	-	-	1310	-	795
500	1150	755	670	-	-	1629	-	1260
600	1350	890	795	-	-	1916	-	2180

* - возможно изготовление задвижек с другими строительными длинами по ГОСТ 3706-93

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ И ПРИМЕНЯЕМЫЙ ТИП ЭЛЕКТРОПРИВОДА ДЛЯ ЗАДВИЖЕК РН 4.0 МПа

DN	Число оборотов выходного вала, необходимое для открытия (закрытия)	Максимальный крутящий момент, необходимый для закрытия, Н·м	Тип электропривода
50	16	55	А
80	24	72	А
100	30	83	А
125	по запросу		
150	34	187	Б
200	36	250	Б
250	45	413	В
300	54	770	В
350	64	990	В
400	52	1540	Г
500	51	2497	Г
600	по запросу		

При заказе задвижек указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, номинальный проход (DN), номинальное давление (PN), обозначение изделия, материальное исполнение, необходимость дополнительных испытаний.

Отсутствующие данные предоставляются по запросу потребителя

За дополнительной информацией обращайтесь в ООО «Торговый Дом «Арматурный завод «Старт» по телефону +7 (846) 255-66-36; 255-66-37