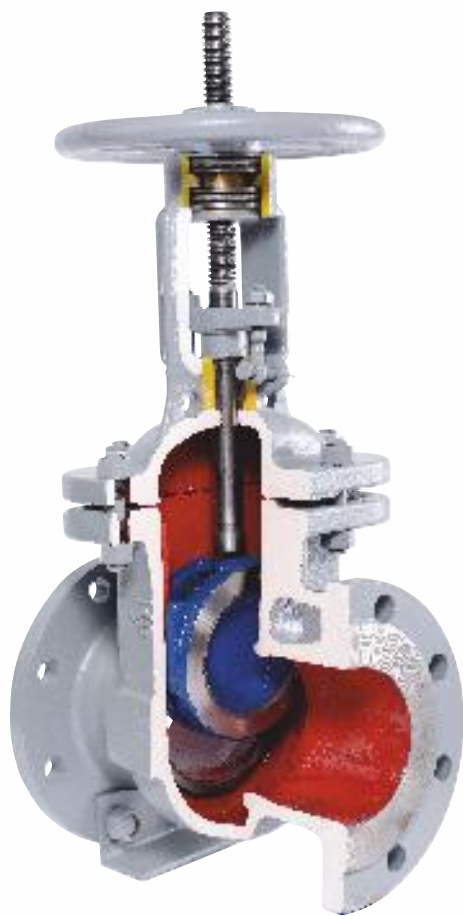


ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ТУ 3741-001-85923700-2013



Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»: сертификат TC RU C-RU.AB72.B.02027
сертификат ЕАЭС N RU Д-РУ.AB72.B.04277 (схема 5Д) ТР ТС 032/2013
«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»: сертификат TC RU C-RU.AB72.B.01944



Средний срок службы: не менее 30 лет

Полный средний ресурс: не менее 2000 циклов

Гарантия: 24 месяца с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя

Условное обозначение изделий: таблица фигур ЦКБА

ВНИМАНИЕ!

1. При заказе задвижек, предназначенных для газообразных сред, необходимо делать пометку «газ».
2. Значение рабочих давлений и температур не должны выходить за пределы, установленные соответствующими Правилами и нормами Государственного надзора для конкретных материалов и условий эксплуатации.
3. Запрещается транспортировка и хранение задвижек с открытым затвором. Клин должен быть опущен в крайнее нижнее положение до упора.

Задвижки стальные клиновые применяются в качестве запорных устройств на технологических линиях трубопроводов нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей и химической промышленности, а также на объектах энергетики строительства и коммунального хозяйства.

• **Конструктивное исполнение затвора:** упругий цельный клин

• **Исполнение по сечению проточной части:** полнопроходные

• **Герметичность затвора:** класс А по ГОСТ 9544-2015

• **Рабочие среды:** нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, масло и другие жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые в задвижке материалы являются коррозионностойкими

• **Условия эксплуатации (климатическое исполнение):** У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69

• **Исполнение корпуса:** корпусные детали изготавливаются методом литья из стали марок 20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ и 20Х5МЛ, необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации задвижки, агрессивности рабочей среды и её температуры

• **Направление подачи среды:** двухстороннее

• **Рабочее положение:** на горизонтальном трубопроводе маховиком или приводом вверх (допускается отклонение на 45° в любую и сторону), на вертикальном – любое. При установке на трубопроводе необходимо предусмотреть дополнительную опору под редуктор или привод

• **Управление:** ручное (маховиком или редуктором) или от электропривода

• **Присоединение к трубопроводу:** фланцевое или под приварку. Задвижки соответствуют требованиям ГОСТ 5762-2002

• **Строительные длины:** по ГОСТ 3706-93

• **Исполнение фланцев:** по заказу потребителя исполнение фланцев может быть любым, в соответствии с ГОСТ 33259-2015 (ГОСТ 12815-80)

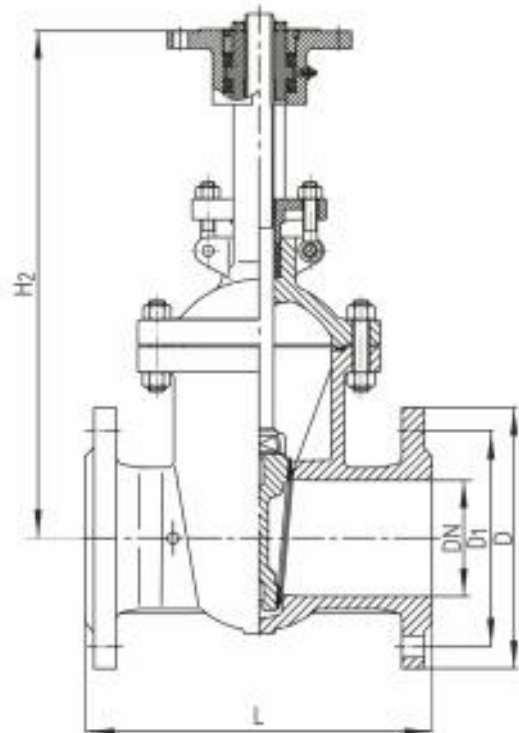
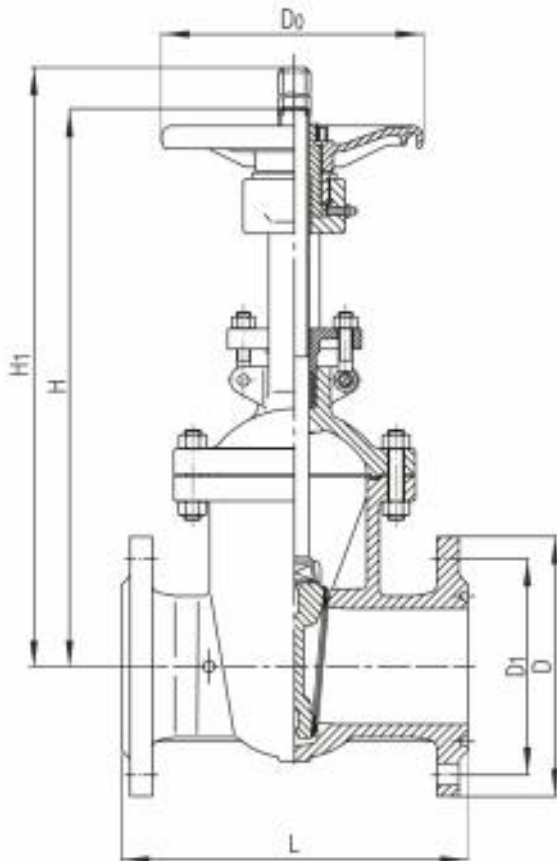
По желанию потребителя задвижки могут быть укомплектованы электроприводами, ответными фланцами, крепежом и прокладками. Необходимость поставки комплектующих оговаривается в заказе. Защитное ЛКП по ТУ 3741-001-85923700-2013

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ТУ 3741-001-85923700-2013

DN 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400

PN 6,3 МПа

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР: 30с76нж, 30с576нж, 30с976нж
30лс76нж, 30лс576нж, 30лс976нж, 30лс76нж1, 30лс576нж1, 30лс976нж1
30нж76нж, 30нж576нж, 30нж976нж, 30нж76нж1, 30нж576нж1, 30нж976нж1



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	30с76нж 30с576нж 30с976нж	30лс76нж1 30лс576нж1 30лс976нж1	30лс76нж 30лс576нж 30лс976нж	30нж76нж 30нж576нж 30нж976нж	30нж76нж1 30нж576нж1 30нж976нж1
Корпус	Сталь 20Л	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 12х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Крышка	Сталь 20Л	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 12х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Клин	Сталь 35	Сталь 20Х5МЛ	Сталь 20ГЛ	Сталь 12х18Н9ТЛ	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н9Т	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12х18Н9Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Втулка шпинделя	Латунь ЛС59 -1	Ст.45, Латунь ЛС59 -1	Латунь ЛС59 -1	Латунь ЛС59 -1	Латунь ЛС59 -1
Гайка	Сталь 25	Сталь 12х18Н9Т	Сталь 35Х	Сталь 12х18Н9Т	Сталь 12Х18Н9Т
Шпилька, болт	Сталь 35	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
Болт откидной	Сталь 35	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 40Х	Сталь 45Х14Н14В2М	Сталь 45Х14Н14В2М
Уплотнение между корпусом и крышкой	Паронит, Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП	Графлекс ТН -200, ТРГ, СНП
Набивка сальника	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН	Графлекс 930 ТН
Маховик	СЧ30	СЧ30	СЧ30	СЧ30	СЧ30
Наплавка, корпус	Сталь 07Х25Н13	Сталь 07Х25Н13	Сталь 07Х25Н13	Сталь 07Х25Н13	Сталь 06Х19Н10М3Т
Наплавка, клин	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2	Сталь 04Х19Н9С2

ЗАДВИЖКИ

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

DN	Условное обозначение	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Тип управления
50 ÷ 250	30с76нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Маховик
	30с976нж	от -40°С до +425°С			Электропривод
	30лс76нж1	от -40°С до +550°С		20Х5МЛ	Маховик
	30лс976нж1	от -40°С до +550°С			Электропривод
	30лс76 нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	20ГЛ	Маховик
	30лс976 нж	от -60°С до +425°С			Электропривод
	30нж76 нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик
	30нж976 нж	от -60°С до +565°С			Электропривод
	30нж76 нж1	от -60°С до +565°С		12Х18Н12МЗТЛ	Маховик
30нж976 нж1	от -60°С до +565°С	Электропривод			
250 ÷ 400	30с576 нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20Л	Редуктор
	30с976 нж	от -40°С до +425°С			Электропривод
	30лс576 нж1	от -40°С до +550°С		20Х5МЛ	Редуктор
	30лс976 нж1	от -40°С до +550°С			Электропривод
	30лс576 нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	20ГЛ	Редуктор
	30лс976 нж	от -60°С до +425°С			Электропривод
	30нж576 нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Редуктор
	30нж976 нж	от -60°С до +565°С			Электропривод
	30нж576 нж1	от -60°С до +565°С		12Х18Н12МЗТЛ	Редуктор
30нж976 нж1	от -60°С до +565°С	Электропривод			

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК РН 6.3 МПа

DN	L*, мм	D, мм	D ₁ , мм	H, мм не более	H ₁ , мм не более	H ₂ , мм не более	D ₀ , мм	Масса, кг, не более
50	267	175	135	380	448	335	320	52
80	318	210	170	452	545	393	320	76
100	350 / 356	250	200	519	641	466	320	91 / 96
150	450 / 444	340	280	776	882	704	400	183 / 174
200	550 / 533	405	345	923	1047	845	480	309 / 260
250	650 / 622	470	400	1364	1715	1213	480	472 / 380
300	750 / 711	530	460	-	-	1208	-	760 / 550
350	850	595	525	-	-	1402	-	1012
400	950 / 864	670	585	-	-	1442	-	1156 / 1100

* - возможно изготовление задвижек с другими строительными длинами по ГОСТ 3706-93

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ И ПРИМЕНЯЕМЫЙ ТИП ЭЛЕКТРОПРИВОДА ДЛЯ ЗАДВИЖЕК РН 6.3 МПа

DN	Число оборотов выходного вала, необходимое для открытия (закрытия)	Максимальный крутящий момент, необходимый для закрытия, Н·м	Тип электропривода
50	13	72	А
80	19	94	А
100	22	132	Б
150	27	250	Б
200	36	473	В
250	35	880	В
300	40	1375	Г
350	44	1936	Г
400	51	2497	Г

При заказе задвижек указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, номинальный проход (DN), номинальное давление (PN), обозначение изделия, материальное исполнение, необходимость дополнительных испытаний.

Отсутствующие данные предоставляются по запросу потребителя

За дополнительной информацией обращайтесь в ООО «Торговый Дом «Арматурный завод «Старт» по телефону +7 (846) 255-66-36, 255-66-37