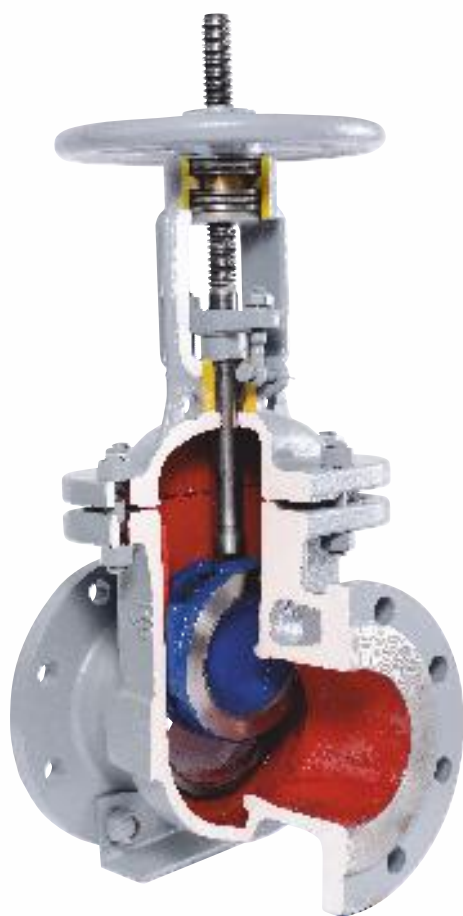


ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ТУ 3741-001-85923700-2013



Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»: сертификат TC RU C-RU.AB72.B.02027
сертификат ЕАЭС N RU Д-РУ.AB72.B.04277 (схема 5Д) ТР ТС 032/2013
«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»: сертификат TC RU C-RU.AB72.B.01944



Средний срок службы: не менее 30 лет
Полный средний ресурс: не менее 2000 циклов
Гарантия: 24 месяца с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя
Условное обозначение изделий: таблица фигур ЦКБА

ВНИМАНИЕ!

1. При заказе задвижек, предназначенных для газообразных сред, необходимо делать пометку «газ».
2. Значение рабочих давлений и температур не должны выходить за пределы, установленные соответствующими Правилами и нормами Государственного надзора для конкретных материалов и условий эксплуатации.
3. Запрещается транспортировка и хранение задвижек с открытым затвором. Клин должен быть опущен в крайнее нижнее положение до упора.

Задвижки стальные клиновые применяются в качестве запорных устройств на технологических линиях трубопроводов нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей и химической промышленности, а также на объектах энергетики строительства и коммунального хозяйства.

- **Конструктивное исполнение затвора:** упругий цельный клин
- **Исполнение по сечению проточной части:** полнопроходные
- **Герметичность затвора:** класс А по ГОСТ 9544-2015
- **Рабочие среды:** нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, вода, пар, масло и другие жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые в задвижке материалы являются коррозионностойкими
- **Условия эксплуатации (климатическое исполнение):** У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69
- **Исполнение корпуса:** корпусные детали изготавливаются методом литья из стали марок 20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ и 20Х5МЛ, необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации задвижки, агрессивности рабочей среды и её температуры
- **Направление подачи среды:** двухстороннее
- **Рабочее положение:** на горизонтальном трубопроводе маховиком или приводом вверх (допускается отклонение на 45° в любую и сторону), на вертикальном – любое. При установке на трубопроводе необходимо предусмотреть дополнительную опору под редуктор или привод
- **Управление:** ручное (маховиком или редуктором) или от электропривода
- **Присоединение к трубопроводу:** фланцевое или под приварку. Задвижки соответствуют требованиям ГОСТ 5762-2002
- **Строительные длины:** по ГОСТ 3706-93
- **Исполнение фланцев:** по заказу потребителя исполнение фланцев может быть любым, в соответствии с ГОСТ 33259-2015 (ГОСТ 12815-80)

По желанию потребителя задвижки могут быть укомплектованы электроприводами, ответными фланцами, крепежом и прокладками. Необходимость поставки комплектующих оговаривается в заказе. Защитное ЛКП по ТУ 3741-001-85923700-2013

ЗАДВИЖКИ

1.6-16.0МПа

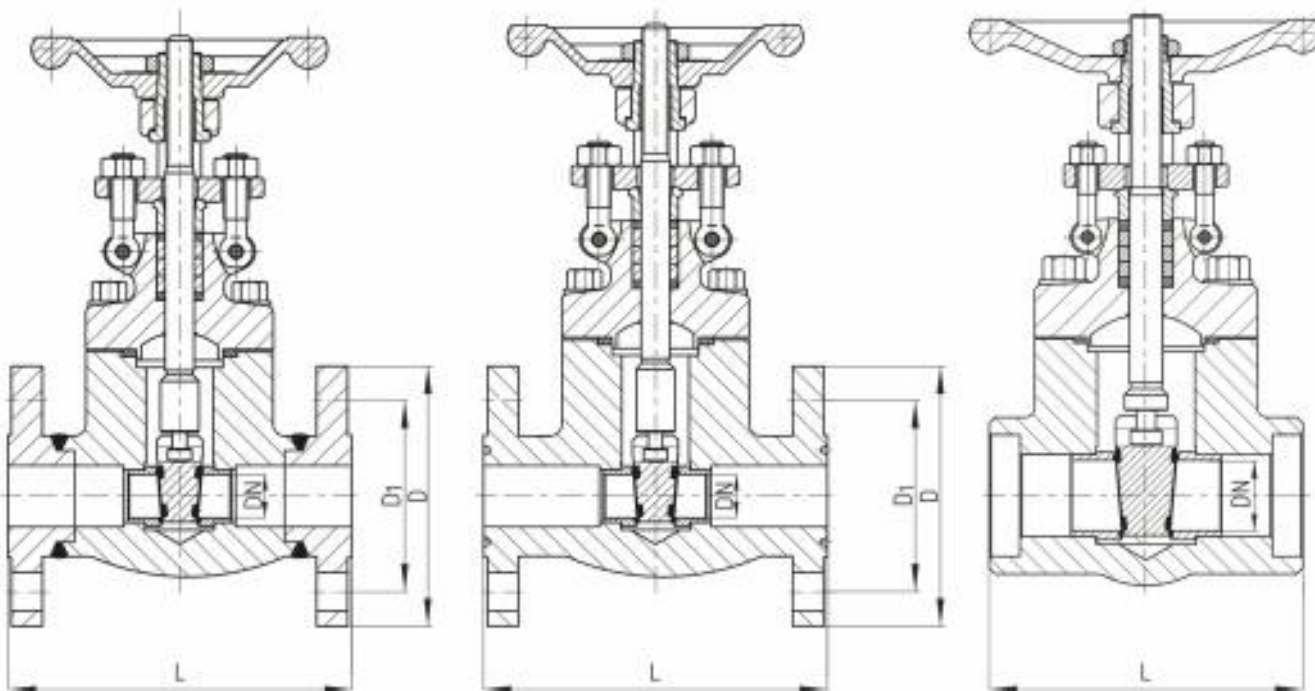
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ КОВАННЫЕ

ТУ 3741-001-85923700-2013

DN 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50

PN 1,6 | 2,5 | 4,0 | 6,3 | 10,0 | 16,0 МПа

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР: 31с41нж, 31с15нж, 31с77нж
 31лс41нж1, 31лс15нж1, 31лс77нж1
 31нж41нж, 31нж15нж, 31нж77нж, 31нж41нж1, 31нж15нж1, 31нж77нж1



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	31с41нж 31с15нж 31с77нж	31лс41нж1 31лс15нж1 31лс77нж1	31лс41нж 31лс15нж 31лс77нж	31нж41нж 31нж15нж 31нж77нж	31нж41нж1 31нж15нж1 31нж77нж1
Корпус	Сталь 20	Сталь 15Х5М	Сталь 20Г	Сталь 12Х18Н10Т	08Х17Н13М2Т
Седло	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 08Х18Н10Т	08Х17Н13М2Т
Крышка	Сталь 20	Сталь 15Х5М	Сталь 20Г	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 08Х17Н13М2Т
Клин	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 08Х17Н13М2Т
Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Сальник	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10Т	08Х17Н13М2Т
Крышка сальника	Сталь 30	Сталь 15Х5М	Сталь 20Г	Сталь 08Х18Н10Т	08Х17Н13М2Т
Уплотнение сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Гайка	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 40Х	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 08Х18Н10Т
Шпилька, болт	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 08Х18Н10Т
Болт откидной	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 08Х18Н10Т
Уплотнение между корпусом и крышкой	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Гайка стопорная	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45
Маховик	КЧ33-8	КЧ33-8	КЧ33-8	КЧ33-8	КЧ33-8
Гайка шпindelьная	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

DN	Условное обозначение	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Тип управления
15 ÷ 50	31с41нж, 31с15нж, 31с77нж	от -40°С до +425°С	У1	Сталь 20	Маховик
	31лс41нж1, 31лс15нж1, 31лс77нж1	от -40°С до +550°С		15Х5М	Маховик
	31лс41нж, 31лс15нж, 31лс77нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	20Г	Маховик
	31нж41нж, 31нж15нж, 31нж77нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н10Т	Маховик
	31нж41нж1, 31нж15нж1, 31нж77нж1	от -60°С до +565°С		08Х17Н13М2Т	Маховик

СПРАВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК PN 1,6 - 16,0 МПа

Обозначение по таблице фигур	PN	DN	L, мм	D, мм	D ₁ , мм
31с41нж 31лс41нж 31лс41нж1 31нж41нж 31нж41нж1	16	15	130	95	65
		20	150	105	75
		25	160	115	85
		32	180	135	100
		40	200	145	110
		50	250	160	125
31с15нж 31лс15нж 31лс15нж1 31нж15нж 31нж15нж1	25	15	130	95	65
		20	150	105	75
		25	160	115	85
		32	180	135	100
		40	200	145	110
		50	250	160	125
	40	15	130	95	65
		20	150	105	75
		25	160	115	85
		32	180	140	100
		40	200	150	110
		50	250	165	125
31с77нж 31лс77нж 31лс77нж1 31нж77нж 31нж77нж1	63	15	170	105	75
		20	190	125	90
		25	210	135	100
		32	230	150	110
		40	240	165	125
		50	250	175	135
	100	15	170	105	75
		20	190	125	90
		25	210	135	100
		32	230	150	110
		40	240	165	125
		50	250	195	145
	160	15	170	110	75
		20	190	130	90
		25	210	140	100
		32	230	165	115
		40	260	175	125
		50	300	215	165

При заказе задвижек указывать: наименование изделия, параметры рабочей среды, номинальный проход (DN), номинальное давление (PN), обозначение изделия, материальное исполнение, необходимость дополнительных испытаний.

Отсутствующие данные предоставляются по запросу потребителя
За дополнительной информацией обращайтесь в
ООО «Торговый Дом «Арматурный завод «Старт»
по телефону +7 (846) 255-66-36, 255-66-37